

## Herstelleraussage

### Eignung für Sauerstoffanwendungen

Dokument Nr. MS-250207-126

Wir bestätigen, dass bei nachstehenden Produkten,

WIKA Typ	Datenblatt
<b>111.10/12</b>	<b>PM 01.01</b>
<b>111.11/31</b>	<b>PM 01.03</b>
<b>131.11</b>	<b>PM 01.05</b>
<b>232.50, 233.50</b>	<b>PM 02.02</b>
<b>232.30, 233.30</b>	<b>PM 02.04</b>
<b>232.53, 233.53</b>	<b>PM 02.12</b>
<b>232.35</b>	<b>PM 02.11</b>
<b>232.36, 233.36</b>	<b>PM 02.15</b>
<b>PG23LT</b>	<b>PM 02.22</b>
<b>PG23CP</b>	<b>PM 02.24</b>

mit der Option

#### öl- und fettfrei für Sauerstoff

- die Reinigung nach Stand der Technik für Sauerstoffanwendungen durchgeführt wird
- die Anforderungen der DIN EN 837-1:1997-02, 9.8.1 „Druckmessgeräte für Sauerstoffanwendungen“ erfüllt werden
- ein Kohlenwasserstoff-Grenzwert von < 33 mg/m<sup>2</sup> in Anlehnung an ISO 15001:2012 und ASTM G93 Level B eingehalten wird. (basierend auf periodisch wiederkehrenden Untersuchungen)
- Partikel und Fasern durch ein bauartbedingtes „totes Ende“ nicht vollständig vermeidbar sind. Deshalb wurden bei einem externen Labor (WHA International) Sauerstoffdruckstoßprüfungen nach ISO 10297:2014 an ausgewählten Geräten durchgeführt. Diese wurden erfolgreich bestanden.

Somit sind die Produkte bei sachgemäßer\* Benutzung für die Anwendung Sauerstoff einsetzbar.

\*gemäß:

- Weltgesundheitsorganisation (WHO) – Oxygen cylinder safety 2023-02-17
- Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Standard Number 1910.253 – Oxygen-fuel gas welding and cutting

## Manufacturer's statement

### Suitability for oxygen applications

Document Nr. MS-250207-126

We declare that for following products,

WIKA model	Datasheet
<b>111.10/12</b>	<b>PM 01.01</b>
<b>111.11/31</b>	<b>PM 01.03</b>
<b>131.11</b>	<b>PM 01.05</b>
<b>232.50, 233.50</b>	<b>PM 02.02</b>
<b>232.30, 233.30</b>	<b>PM 02.04</b>
<b>232.53, 233.53</b>	<b>PM 02.12</b>
<b>232.35</b>	<b>PM 02.11</b>
<b>232.36, 233.36</b>	<b>PM 02.15</b>
<b>PG23LT</b>	<b>PM 02.22</b>
<b>PG23CP</b>	<b>PM 02.24</b>

with option

#### oil and grease free for oxygen

- the cleaning is carried out according to the state of the art for oxygen applications
- the requirements of DIN EN 837-1:1997-02, 9.8.1 'Pressure gauges for oxygen applications' are met
- a hydrocarbon limit value of < 33 mg/m<sup>2</sup> in accordance with ISO 15001:2012 and ASTM G93 Level B is complied with. (based on periodic recurring tests)
- Particles and fibers cannot be completely avoided due to a design-related 'dead end'. For this reason, an external laboratory (WHA International) carried out oxygen pressure surge tests in accordance with ISO 10297:2014 on selected gauges. These were passed successfully.

This means that the products can be used for oxygen applications when used properly\*.

\*according to:

- World Health Organization (WHO) – Oxygen cylinder safety 2023-02-17
- Occupational Safety and Health Administration (OSHA) Standard Number 1910.253 – Oxygen-fuel gas welding and cutting

WIKAI Polska SGF

Włocławek, 2025-02-07



Sascha Schnellbacher  
Vice President CoE Gauges



Mariusz Lubomski  
Head of Quality



Christian Schaad  
Head of Engineering